

MultiFinish

MF 3 • MF 5 • MF 8 • MF 16 • MF 22 • MF 35 • MF 60

MF Tellerfliehkraft-Anlagen

MULTIFINISH – EFFEKTIVE UND EFFIZIENTE LÖSUNGEN
FÜR INDIVIDUELLE OBERFLÄCHENBEARBEITUNGEN



ENTGRATEN • SCHLEIFEN • POLIEREN • GLÄTTEN • VERRUNDEN

MultiFinish

MF – Tellerfliehkraft-Anlagen

MF 3 • MF 5 • MF 8 • MF 16 • MF 22 • MF 35 • MF 60



Einsatzgebiete: Fräs-, Stanz-, Dreh- und Feinschneideteile, Schmuck; etc.

Das Tellerfliehkraft-Verfahren mit MultiFinish MF-Anlagen

Die Natur liefert uns die Grundlage der Gleitschleiftechnologie. Durch das ständige und stetige Zusammenspiel von Wasser und Sand werden grobe Gesteine in Flüssen, Bächen und Meeren zu ebenmäßigen, glatten Kieselsteinen geschliffen, entgratet, verrundet, geglättet und poliert.

Die Tellerfliehkraft ist ein mechanisches Verfahren der Gleitschleiftechnologie zur Oberflächenbearbeitung für Werkstücke verschiedenster Materialien. Zusammen mit Schleif-/Polierkörpern und Verfahrensmittel werden die Werkstücke als Schüttgut in offene Behälter gegeben und durch die Drehbewegung des Tellers im Behältnis beschleunigt.

Der offene Behälter ermöglicht es Ihnen den Prozess gut sichtbar durchzuführen und die Kontrolle über die Qualität während der Bearbeitung sicherzustellen.

Eine intensive Bearbeitung, welche um ein Vielfaches höher ist, als die Bearbeitung in herkömmlichen Vibratoren, entsteht durch das Zusammenspiel der unterschiedlichen Fliehkräfte sowie das der Werkstücke mit den Bearbeitungsmitteln.

Durch die einwirkende Flieh- bzw. Zentrifugalkraft wird der Inhalt des Arbeitsbehälters an der Innenwand nach oben abgeleitet und mit wirbelförmigen Bewegungen auf den Tellerboden zurückgeführt, um dann von dort aus erneut beschleunigt zu werden. Die kontinuierliche Änderung der Drehrichtung, im und gegen den Uhrzeigersinn, gewährleistet zusätzlich ein optimales Veredelungsverfahren sowie eine gleichmäßige Abnutzung der Verschleißteile.



MF 3 multi

Die Mini-Maschine mit großer Wirkung. Ideal für Kleinstserien und Atelierarbeiten. Schnelle Bearbeitung von Gold, Silber, Nickel, Stahl, Edelstahl und Aluminium.

Die MF 3 multi ist erhältlich als MF 3 Nass, MF 3 Trocken oder MF 3 Kombi.



MF 5 multi plus

Die MF 5 multi plus ermöglicht die kostengünstige und schnelle Bearbeitung von Kleinchargen und Präzisionsteilen sämtlicher Materialien im Schmuckbereich. Das Behältersystem (wahlweise 1- oder 2-Behälter) ist austauschbar und erlaubt so ein schnelles Umstellen von Nass- auf Trockenbearbeitung.



MF 8

High-End-Finish im Nass- und Trockenbereich durch kontinuierliche Drehrichtungsänderung. Spezielle Spaltsysteme gewährleisten den problemlosen Einsatz feinsten Schleif- und Poliermedien. Die Maschinen dieser Baureihe sind als Tisch- und Standgeräte erhältlich und modular erweiterbar.

Ihr Nutzen durch MF-Tellerfliehkraft-Anlagen:

- ◆ Äußerst kurze Prozesszeiten
- ◆ Zeit- und Kostenersparnis
- ◆ Beständige Bearbeitungsqualität
- ◆ Hohe Flexibilität
- ◆ Bedarfsorientierte Nass- und/oder Trockenbearbeitung



Auf Wunsch bieten wir Ihnen voll- oder teilautomatisierte Lösungen und sorgen mit unserem weiteren Zubehör für einen reibungslosen Produktionsablauf.

MF 16

Die Maschinen dieser Baureihe sind als Tisch- und Standgeräte erhältlich und modular erweiterbar. Die Standmaschine mit dem 2-Behälter-System (MF 16-2) ist serienmäßig mit einem Touch-Panel, dem SPS-Steuermodul und dem bewährten Keramikring ausgestattet.



MultiFinish – Innovative Gleitschleiftechnik

MultiFinish MF-Maschinen werden hauptsächlich zum Entgraten und Verrunden von kleinen und mittelgroßen Massenteilen eingesetzt und bieten Ihnen die Möglichkeit der Nass- und Trockenbearbeitung. Feinschleifen und Polieren bis hin zu einem High-End-Finish unter Berücksichtigung unserer besonderen Verfahrenstechniken.

Eine optimierte Innenraumgeometrie der Behälter führt zu einem qualitativ hochwertigen Ergebnis. Der kontinuierliche Einsatz des Air-Cool-Systems lässt ein stetiges Bearbeiten, selbst mit feinsten Poliermitteln (< 0,5mm), zu und trägt dazu bei, dass auch bei Langzeiteinsätzen (z.B. Schichtbetrieb) die Temperatur des Schüttgutes konstant gehalten wird. Bei der Nassbearbeitung wird das Wasser-/Compoundgemisch fortdauernd zu- und abgeführt und die bereits abgetragenen Schmutzteilchen ausgeschwemmt. Hochverschleißfeste Behälter, das Turn & Lock-System und eine digitale Zeitschaltuhr sind Standard bei allen Anlagen der MF-Serie.

Das MultiFinish-Programm für Tellerfliehkraftmaschinen bietet unterschiedliche Größen für die Nass- wie auch für die Trockenbearbeitung. Alle MF-Maschinen können im Verbund eingesetzt werden.



MF 22

Die MF 22 ist ausschließlich als Standgerät erhältlich und modular erweiterbar. Ab dem 2-Behälter-System ist die Anlage serienmäßig mit Touch-Panel und SPS-Steuermodul ausgestattet. Die Turn & Lock-Methode gestattet die Einstellung der Spaltmaße nahe Null ohne Werkzeugeinsatz.



MF 35

Die konsequente Weiterentwicklung im Bereich der Mittel- und Großanlagen für den Einsatz im Industrie- und Schmuckbereich. Der Maschinentyp MF 35 ist modular erweiterbar und zeichnet sich durch seine integrierte Möglichkeit der Spalteinstellung auf einen Wert nahe Null aus.



MF 60 High Capacity

Durch das bewährte Turn & Lock-Spaltsystem können die Maschinen auch mit feinsten Polier- und Schleifmedien betrieben werden. Alle Maschinen dieser Baureihe sind ausschließlich als Standgeräte mit integriertem Untergestell erhältlich und haben die Möglichkeit der Spalteinstellung auf einen Wert nahe Null.

MultiFinish

Entwicklungen effektiver und effizienter Lösungen im Bereich der Oberflächenbearbeitung und -veredelung mit Präzision im Detail sind unser Streben.

Gemeinsam mit Ihnen realisieren wir Anforderungen unter anderem für die Metall-, Kunststoff- und Textilindustrie, für die Medizintechnik wie auch für die Schmuck- und Uhrenbranche. Unsere Erfahrung und unser Wissen rund um das Themengebiet der „Gleitschleiftechnologie“ sowie das Engagement unserer Mitarbeiter in Verbindung mit unserem umfassenden Maschinen-, Produkt- und Dienstleistungsprogramm garantieren Ihnen optimale Lösungen für Ihre Oberflächenveredelungen.



MultiFinish – Fabrikationshalle und Bürogebäude in Schömberg-Langenbrand bei Pforzheim (Deutschland)

Wir ermöglichen Ihnen und Ihrem Unternehmen – ob Industrie oder Manufaktur – Fertigungs- und Bearbeitungsprozesse zu verkürzen und Produktionskosten zu reduzieren.

Ein besonders wichtiges Glied in der Entwicklungskette ist die Verfahrensanalyse, welche wir in unserem hauseigenen Versuchs- und Bearbeitungslabor für Sie tätigen. Wir perfektionieren das Bearbeitungsverfahren bereits im Vorfeld und erproben den reproduzierbaren und der Fertigungsmenge entsprechenden Gleitschleifvorgang. Im Anschluss an diese Musterbearbeitung erhalten Sie ein maßgeschneidertes Bearbeitungskonzept, in welchem wir die für Ihre Werkstücke am besten geeigneten Verfahrensmethoden in Verbindung mit den jeweiligen Schleif-/Poliermitteln und Compounds aufführen. Diese Dienstleistung und das umfassende Beratungsgespräch sind für Sie selbstverständlich unverbindlich und kostenlos.

Sie möchten keine Kapitalbindung eingehen und/oder haben keine Kapazitäten frei?

Kein Problem! Gerne übernehmen wir für Sie den Bereich der Oberflächenbearbeitungen in Lohnarbeit.

MULTIFINISH – VORSPRUNG DURCH INNOVATION



MultiFinish GmbH & Co. KG

Gewerbestr. 13 • D-75328 Schömberg-Langenbrand

Fon: +49 (0) 70 84 - 9 27 33-0

Fax: +49 (0) 70 84 - 9 27 33-33

Email: info@multifinish.de • <http://www.multifinish.de>